

# NanoPaq

Sofern Sie den Inhalt dieser Gebrauchsanweisung nicht vollständig verstehen, wenden Sie sich bitte vor der Anwendung des Produktes an unseren Kundenservice.  
Als Hersteller dieses Medizinprodukts informieren wir unsere Anwender und Patienten darüber, dass alle im Zusammenhang mit dem Medizinprodukt aufgetretenden, schwerwiegenden Vorfälle uns als Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender und/oder der Patient niedergelassen ist, zu melden sind.

Wanneer u de inhoud van deze gebruiksaanwijzing niet helemaal begrijpt, wendt u zich dan voor dat u het product gebruiken tot enkele klinische ervaringen.

Af fabrikant van dit medisch product brengen we onze gebruikers en patiënten graag op de hoogte ervan dat alle in verband met het medisch product opgetreden, ernstige voorvalen aan ons als fabrikant en aan de verantwoordelijke instantie van de lidstaat waarin de gebruiker en/of de patiënt woonachtig is, moeten worden gemeld.

Se não compreender bem o conteúdo destas instruções de utilização, contacte o nosso serviço de assistência ao cliente, antes de usar o produto.

Como fabricante desse produto médico, informamos os nossos utilizadores e pacientes que todos os incidentes graves ocorram em ligação com o dispositivo médico devem ser comunicados como fabricante, bem como às autoridades competentes do Estado-Membro em que reside o utilizador e/ou o paciente.

Si tiene alguna duda en relación con estas instrucciones de uso, consulte a nuestro servicio al cliente antes de utilizar el producto.

Como fabricante de este producto sanitario, informamos a nuestros usuarios y pacientes que deben comunicar todos los incidentes graves relacionados con el producto sanitario tanto a nosotros, como fabricante, como a las autoridades responsables del Estado miembro en el que el usuario y/o paciente está establecido.

W przypadku niezrozumienia treści niniejszej instrukcji obsługi w celu prośby o skontaktowanie się z naszym biurem obsługi klienta przed użyciem produktu.

Jak producent tego wyrobu medycznego informujemy użytkowników i pacjentów, że wszystkie poważne przypadek mające miejsce przy użyciu naszego produktu, należy zgłosić do nas jako producenta oraz do kompetentnych organów kraju członkowskiego, w którym mieszka użytkownik/pacjent.

Mikál és tásyn ymmár támán köyttöönjelek sisältö, ota ennen tuotteen köyttöä yhteyttää asiakaspalveluumme.

Tämän lääkinäilisen tuotteen valmistajana tiedotamme käyttäjämme ja polttailemme, että kaikista läkinäilisistä tuotteista käytön ihetyssä esittäytyvä vaikavista tapauksista on ilmoitettava meille ja sen jäsenviitalla toimivaltaiselle viranomaiselle, jossa käytäjä ja/tai polttaa toimii.

Om ni inte förstår innehållet i bruksanvisningen fullständigt, ber vi er kontakta vår kundservice innan ni använder produkten.

Som tillverkare av denna läkemedelsprodukt vill vi informera våra användare och patienter om att eventuella allvarliga tillverkningar som inträffar i samband med läkemedelsprodukten måste rapporteras till oss som tillverkare och till relevanta myndigheter i den medlemsstat som användaren och/eller patienten befinner sig.

Pokud dobre nerozumíte obsahu návodu k použití, obraťte se prosím před použitím produktu na nás zákaznický servis.

Jako výrobce tohoto lekárského produktu informujeme naše užívatele a pacienty o tom, že všechny závažné události, které se vyskytují v souvislosti s touto lekárskou produktem, se musí hlásit nám aby výrobci a riadištní úradu členského štátu, v ktorom mä užívateľ alebo pacient bydlisko, všetky závažné prípady vyskytujúce sa v súvislosti s medicínskym produkтом.

Mikál és tásyn ymmár támán köyttöönjelek sisältö, ota ennen tuotteen köyttöä yhteyttää asiakaspalveluumme.

Omni ni este înnețat cu bucuriasă în funcționarea fullständigt, ber vi er kontakta vår kundservice innan ni använder produkten.

Som tillverkare av denna läkemedelsprodukt vill vi informera våra användare och patienter om att eventuella allvarliga tillverkningar som inträffar i samband med läkemedelsprodukten måste rapporteras till oss som tillverkare och till relevanta myndigheter i den medlemsstat som användaren och/eller patienten befinner sig.

Pokud dobré nerozumíte obsahu návodu k použití, obraťte se prosím před použitím produktu na nás zákaznický servis.

Jako výrobce tohoto lekárského produktu informujeme naše užívatele a pacienty o tom, že všechny závažné události, které se vyskytují v souvislosti s touto lekárskou produktem, se musí hlásit nám aby výrobci a riadištní úradu členského štátu, v ktorom mä užívateľ alebo pacient bydlisko, všetky závažné prípady vyskytujúce sa v súvislosti s medicínskym produkтом.

If there is anything in this instruction for use that you do not understand, please contact our customer service department before using the product.

As the manufacturer of this medical device, we inform our users and patients that all serious events occurring in connection with it must be reported to us (the manufacturer) as well as the relevant authorities in the Member State where the user and/or patient is resident.

Εάν δεν κατανοείτε την περιγένευση του πόρπολη, εγγει-ρίδιο, πριν χρησιμοποιήσετε την πρώτη φορά, θέτε στη μετρητή εξιμετρήστρης πελατών της εταιρίας μας.

Ως κατακευαστής του ιατροτεχνολογικού προϊόντος ενημερώνουμε τους χρήστες και τους ασθενείς μας ότι η σφραρά περιατακή που παρουσιάζεται σε σχέση με το ιατροτεχνολογικό πρότυπο θα αναφέρονται σε εμάς ως κατακευαστή και στα αριθμότες αρρεύς του κράτους μέλους στο οποίο ο χρήστης ή/και ο ασθενής έχει εγκατασταθεί.

Si vous ne comprenez pas le mode d'emploi dans son intégralité, veuillez vous adresser à notre service client avant d'utiliser le produit.

En tant que fabricant de ce produit médical, nous informons nos utilisateurs et patients que tous les incidents graves liés à ce produit médical doivent nous être signalés en tant que fabricant et à l'autorité compétente de l'Etat membre dans lequel l'utilisateur et/ou le patient est domicilié.

Hvis ikke helt først indholde af denne brugsvaring, bedes De henvende Dem til vores kundeservice, inden De tager produktet i brug.

Son produtu de dette medicinprodukt informerer vi hemed vores brugere og patienter om, at samme gylindre utilgåede handelser opstår i forbindelse med brugen af dette medicinprodukt, når de ikke er tilpasset med den ansvarlige tilsvarende myndighed i det medlemsland, hvor brugeren og/eller patienten har boet.

Jel ūsios vartojimo instrukcijos turinj ne visiskai suprantate, prašom prieš panaujodant produkta kreipkitis į klientų aptarnavimo skyrybą.

Με συνέπεια της επιστροφής της πρώτης γενικής απόδοσης, προσπέρασαν, πράσινη προστασία για την επιστροφή της πρώτης γενικής απόδοσης.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

Die benötigte Menge Komposit aus der Drehspitze entnehmen, mit den üblichen Metallinstrumenten in die Kavität einbringen und modellieren. Die Schichtstärke sollte 2 mm nicht überschreiten.

</

**Protezione della polpa / sottofondo**  
Mediane l'uso di un adesivo per smalto / dentina è possibile fare a meno di un sottofondo. In caso di cavità molto profonde e vicine alla polpa, coprire le zone interessate con un preparato all'idrossido di calcio.

**Ricostruzione del contatto prossimale**  
Nelle cavità con zone prossimali applicare e fissare una matrice trasparente.

**Sistema adesivo**  
Mordernatura (ad es. con Capo Etch) e sigillatura (ad es. con PrimeBond7) secondo le indicazioni del produttore.

**Applicazione del NanoPaq (siringhe)**  
Prelevare dalla punta girevole la quantità di composito necessaria, applicarla nella cavità con gli appositi strumenti metallici e modellare. Lo strato non dovrebbe superare i 2 mm di spessore.

**Polidirizzazione**  
Il tempo di esposizione per tutti i colori è di 20 secondi a strato. La polimerizzazione viene effettuata mediante una comune polimerizzatrice, una lampada polimerizzatrice a LED o con una polimerizzatrice al plasma, 3 secondi per 2 volte. Avvicinare il fotocatalizzatore il più possibile alla superficie del restauro. Le otturazioni su più faccette devono essere esposte da ogni lato. A causa dell'ossigeno dell'aria, sulla superficie di ogni strato rimane un sottile strato non polimerizzato, lo strato di dispersione, che rende possibile l'unione chimica tra i diversi strati e che non deve essere toccato o bagnato.

**Rifinitura**  
Dopo la polimerizzazione NanoPaq può essere rifinito e lucidato subito. Per la rifinitura sono adatte fresa diamantata, dischi flessibili, gommini al silicone e spazzolini per lucidare. Controllare l'occlusione e l'articolazione ed eventualmente apportare delle correzioni. A questo punto lucidare con le apposite paste lucidanti.

**Inlay, onlay e faccette estetiche**  
**Preparazione della cavità:**  
Si richiede una preparazione mediante trattamento delicato per i tessuti dentali, con le pareti della cavità leggermente divergenti. Tutti gli spigoli ed angoli interni devono essere arrotondati. Evitare margini fletenti. I gradienti cervicali deve essere orizzontali e non inclinati. Eliminare i soltosquadri con cemento vetroinorganico. Per la preparazione usare delle fresa diamantata leggermente coniche con angoli arrotondati. Le zone di dentina vicino alla polpa devono essere coperte con un sottile strato di preparati all'idrossido di calcio. Materiali da sottosuolo contenenti eugenolo sono contraindicati.

**Impronta e provvisorio**  
Dopo aver preso l'impronta viene costruito un provvisorio (ad es. con Temdent. Schütz Dental). Questo deve essere fissato solo con un cemento privo di eugenolo.

**Costruzione di inlay, onlay e faccette estetiche**  
Colare l'impronta in laboratorio con un gesso extraduro. Quando il modello è indurito, toglierlo dall'impronta. Eliminare i soltosquadri e isolare il modello con un isolante privo di olio. Costruire l'inlay sul modello, strato per strato. Costruire in primo luogo le parti prossimali e quelle occlusali profonde. Lo spessore di ogni strato non deve superare i 2 mm. La polimerizzazione deve essere effettuata con un comune apparecchio polimerizzatore (ad es. HiLite Power, Heraeus Kulzer, polimerizzazione intermedia 90 secondi/polimerizzazione finale 180 secondi). L'intarsio finito viene tolto dal moncone, rifinito e lucidato.

Pulire l'intarsio con abbondante acqua e sapone, risciacquare con acqua nebulizzata e poi asciugarlo.

**Inserimento di inlay, onlay e faccette estetiche.**

Rimuovere il provvisorio e pulire la cavità. Applicare la diga di gomma, detergere ed asciugare la superficie del dente preparato. Controllare la precisione di adattamento del restauro esercitando una leggera pressione. Evitare l'inserimento forzato. Migliorare eventualmente la misura limando la parte interna del restauro. Per prevenire il rischio di fratture, l'occlusione non deve essere collaudata durante la prova dell'intarsio.

Mordernatura (ad es. con Capo Etch) e sigillatura (ad es. con PrimeBond7) secondo le indicazioni del produttore.

**Fissaggio del restauro**  
La struttura viene fissata con un cemento composito commerciale ad indurimento duale (ad es. Alphalink Cem, Schütz Dental). Si prega di osservare le respective istruzioni del produttore.

**Avvertenze speciali**  
• Il tempo di lavorazione sotto la lampada scialistica è di 2 minuti.  
• Per le ricostruzioni che richiedono molto tempo, la lampada scialistica dovrebbe essere temporaneamente allontanata dal campo di lavorazione, per evitare un indurimento precoce del composito. Alternativamente coprire il materiale con una pellicola protettiva contro la luce.

• Per la polimerizzazione usare un apparecchio polimerizzatore con un'emissione di luce nello spettro da 350 - 500 nm. Le proprietà fisiche richieste possono essere ottenute solo con lampade perfettamente funzionanti. Pertanto controllare regolarmente l'intensità della luce in base alle istruzioni del costruttore.

**Intensità della luce per la polimerizzazione**  $\geq 1200 \text{ mW/cm}^2$

**Intervallo di luce per la polimerizzazione** 350 - 500 nm

**Tempo di indurimento** 20 sec.

**Informazioni sui pericoli e sulla sicurezza**  
**Contiene tetrametilene dimetacrilato, uretano alifatico dimetacrilato.**

Attenzione: può causare reazioni allergiche alla pelle. Indossare guanti protettivi. In caso di irritazione o eruzione cutanea: consultare un medico. Nocivo per gli organismi acquatici, con effetti di lunga durata.

**Effetti collaterali**  
Se questo prodotto medica è lavorato e utilizzato nel modo corretto gli effetti collaterali indesiderati sono estremamente rari. Reazioni immunitarie (ad es. allergie) o sensazioni spiavoli locali non possono essere escluse completamente. Qualora venga a conoscenza di effetti collaterali indesiderati La preghiamo di informarci, anche in caso di dubbio. Per evitare una possibile reazione della polpa, nelle cavità con dentina esposta deve essere applicato un sottosuolo (ad es. un preparato all'idrossido di calcio).

**Controindicazioni / reazioni**

In caso di ipersensibilità del paziente ad uno dei componenti, il prodotto non deve più essere utilizzato, o usato solo sotto stretto controllo del medico / dentista curante. In questi casi è possibile ottenere, su richiesta, la composizione dei nostri prodotti medicali. Reazioni conosciute del prodotto con altri materiali già presenti in bocca devono essere valutate dal dentista prima dell'uso. Le sostanze contenenti fenolo (come ad es. l'eugenolo) inibiscono la polimerizzazione. Pertanto non utilizzare materiali contenenti tale sostanza (ad es. cementi all'ossido di zincoeugenolo).

**Indicazioni per la conservazione e stoccaggio**

Conservare a 10 - 25 °C. Richiedere la siringhe girevoli immediatamente dopo l'uso. Prima dell'utilizzo il materiale deve aver raggiunto la temperatura ambiente. Per evitare l'intasamento dell'apertura, dopo l'uso ruotare leggermente in senso contrario lo stantuffo della siringa. Non nasciare il prodotto dopo la data di scadenza (vedi l'etichetta della siringa). Solo per uso odontoiatrico.

Consigliamo di non utilizzare riscaldatori per siringhe.

\* Vita è un marchio registrato di Vitz Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen.

## Risoluzione dei problemi

Error	Cause	Soluzione
Il composito non indurisce	Scarsa potenza della lampada polimerizzatrice	Controllo della potenza luminosa ed eventualmente sostituzione della lampada
	La gamma di lunghezze d'onda emessa dalla lampada polimerizzatrice non è sufficiente	Consultare il produttore della lampada polimerizzatrice Gamma di lunghezze d'onda consigliata: 350 - 500 nm
Il composito nella siringa è morbido e appiccicoso; il liquido incolore si separa all'interno dell'erogatore	Il materiale è stato conservato a lungo a temperature di > 25 °C	Rispettare la temperatura di stoccaggio; conservare a 10 - 25 °C; lasciare brevemente la siringa in frigorifero
	Il materiale è stato conservato troppo a lungo in uno scaldisiringhe	Le siringhe non devono restare per più di un'ora ad utilizzo in uno scaldisiringhe
Il composito nella siringa appare troppo duro e solido.	Prima dell'utilizzo lasciare riscaldare il composto a temperatura ambiente; eventualmente utilizzare brevemente un riscaldatore per siringhe	Prima dell'utilizzo riscaldare la siringa con un riscaldatore per siringhe
	La siringa non è stata chiusa correttamente, composto polimerizzato	Dopo ogni prelievo di composto dalla siringa richiuderla bene con il tappo
Dopo l'inserimento l'inlay/onlay non tiene	Il resto è troppo opaco per essere fissato con pure composto fotopolimerizzante	utilizzare cemento composto ad indurimento duale
Il composito non indurisce correttamente (colori scuri o opachi)	Strati troppo spessi del composto per ogni ciclo di polimerizzazione	Rispettare uno spessore massimo di 2,0 mm per strato
Il restauro appare giallo confronto al colore di riferimento	Polimerizzazione insufficiente del rivestimento in composito	Ripetere più volte il ciclo di esposizione; minimo 20 secondi

## Instrucciones de procesado

**Composición**  
NanoPaq es un nano-compósito fotofriguante con un relleno vidrio ultra fino, opaco a los rayos X, para la terapia de empaste adhesiva. Debido a su relleno ultrafino se pueden elaborar restauraciones homogéneas, que permiten una adaptación óptima del color del empaste gracias al efecto camaleón regulable. Están vigentes las directivas y normas de DIN ISO 4049. NanoPaq deberá ser utilizado junto con los componentes de sistema Capo Etch. La resina compuesta NanoPaq está disponible en jeringas.

**Uso previsto**  
Material fotopolimerizable para el relleno de cavidades dentales

**Condiciones de almacenamiento y de conservación**  
Almacenar a 10 - 25 °C. Volver a cerrar inmediatamente las jeringas tras su uso.

Antes de utilizar el material, este debe haber alcanzado la temperatura ambiente. Tras usar retirar ligeramente el émbolo de la jeringa, para evitar que se atasquen los orificios de salida. No utilizar más allá de la fecha de caducidad (véase la etiqueta de la jeringa). Solo para uso odontológico.

**Tipo de aplicación**  
Tratamiento previo del diente natural

Antes del tratamiento, limpiar la sustancia dental con una pasta de pulimento sin flúor. Realizar la selección del color todavía húmedo con la escala de color Vita®.

**Preparación de cavidades**  
Preparación de la cavidad cuidando la sustancia dental dura, conforme a las reglas generales de la técnica de adhesión. En el área dental frontal deben achaflanar los bordes del esmalte. En el área dental lateral, por el contrario, no realizar ningún achaflanado de los bordes y evitar los bordes biselados. A continuación limpiar la cavidad con un aerosol de agua, eliminando todos los residuos y secar. No se necesita drenar la humedad. Se recomienda aplicar un díquido de goma.

**Protección de la pulpa / base**

Si se utiliza un adhesivo de esmalte-dentina puede renunciar a una base. En caso de cavidades muy profundas, cercanas a la pulpa, cubrir el área correspondiente con un preparado de hidróxido de calcio.

**Diseño de contactos interproximales**

En las cavidades con partes interproximales crear y fijar una matriz transparente.

**Sistema adhesivo**

Grabado (p. ej. Capo Etch) y pegado (p. ej. PrimeBond7) según las instrucciones del fabricante.

**Aplicación del Nanopaq (jeringuas)**

Extraer de la jeringa la cantidad necesaria de composite, introducirlo en la cavidad con los instrumentos metálicos habituales y modelar. El grosor de la capa no debe superar los 2 mm.

**Frágado**

El tiempo de fotopolimerización asciende para todos los colores a 20 segundos por capa con un dispositivo habitual de polimerización, una lámpara de polimerización LED o x 3 segundos con un dispositivo de polimerización de plasma. El producto de luz debe estar lo más cerca posible de la superficie del empaste. Los empastes de varias capas deben ser polimerizados desde cada lado. Debido al oxígeno del aire después del frágado en la superficie permanecerán cónicos con extremos redondeados. Dicha pelcula genera una capa que no se debetocar ni contaminar con humedad.

**Elaboración**

NanoPaq se puede elaborar y pulir directamente después de la polimerización. Para la elaboración puede utilizar diamantes de acabado, discos flexibles, pulidores de silicona y cepillos de pulido. Revistar y corregir, si es necesario, los movimientos oclusales y funcionales. Despues se pule con una pasta pulimentadora adecuada.

**Inlays, onlays y facetas**

Se procura una preparación que conserve la sustancia con paredes de cavidades con pocas diferencias. Todos los bordes y ángulos internos tienen que estar redondeados, evitar los bordes biselados. Refinar el nivel cervical y no achaflanar. Bloquear las zonas retentivas que no se puedan evitar con cemento de ionómero. Para la preparación utilizar esmeriladores de diamante ligeramente cónicos con extremos redondeados. Cubrir las áreas de la dentina cercanas a la pulpa con una capa fina de preparado que contenga hidróxido de calcio. Las bases con contenido de eugenol están contraindicadas.

**Indicaciones para la conservación y stoccaggio**

Conservare a 10 - 25 °C. Richiedere la siringhe girevoli immediatamente dopo l'uso. Prima dell'utilizzo il materiale deve aver raggiunto la temperatura ambiente. Per evitare l'intasamento dell'apertura, dopo l'uso ruotare leggermente in senso contrario lo stantuffo della siringa. Non nasciare il prodotto dopo la data di scadenza (vedi l'etichetta della siringa). Solo per uso odontoiatrico.

Consigliamo di non utilizzare riscaldatori per siringhe.

\* Vita è un marchio registrato di Vitz Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen.

## Fabricación de incrustaciones internas, externas y carillas estéticas

Realizar la impresión con un yeso super duro en el laboratorio. Cuando el modelo esté duro, retirar la impresión del modelo. Bloquear las zonas retentivas y aislar el modelo con un aislante que no contenga aceite. Construir primero las partes aproximales y oclusales profundas. Cada capa debe tener como máximo 2 mm de altura. La polimerización se efectúa con un dispositivo de polimerización tradicional (p. ej. HiLite Power, Heraeus Kulzer polimerización provisional 90 segundos/polimerización final 180 segundos). Retirar, acabar y pulir con brillo el cuidado acabado del munón. Limpiar a fondo el cuidado con agua y jabón yclarar con un aerosol de aire/agua y secar.

## Inserción de incrustaciones internas, externas y carillas estéticas

Retirar el provisorio y limpiar la cavidad. Poner el clavo de goma, limpiar y secar la superficie preparada del cliente. Revisar el ajuste preciso de la restauración ejerciendo una ligera presión. Evitar la inserción burda. Mejorar el ajuste, de ser necesario, esmerilando la superficie interior. Al probar el cuidado no se debe revisar la occlusión, pues sino podría sufrir una fractura.

Grabado (p. ej. Capo Etch) y pegado (p. ej. PrimeBond7) según las instrucciones del fabricante.

## Solución del cuidado

El objeto se sujetó con una resina de sujeción compuesta habitual, de polimerización dual (p. ej. Alphalink Cem, Schütz Dental). Tenga en cuenta las instrucciones del fabricante respectivo.

## Indicaciones especiales

• El rango de elaboración debajo de una luminaria de quirófano está en 2 minutos.

• En las restauraciones que precisan tiempo, debe retirar la luminaria de quirófano lejos del área de trabajo temporalmente, para evitar que el compuesto frágil prematuramente o debe cubrir el material con una lámina opaca a la luz.

• Para la polimerización debe utilizar un dispositivo de fotopolimerización con un espectro de emisión de 350 - 500 nm. Las propiedades físicas requeridas solo se consiguen con lámparas que trabajan correctamente. Por eso es necesario comprobar en intervalos regulares la intensidad lumínica según las instrucciones del fabricante.

## Preparación de la siringa

• El rango de longitud de onda emitido para la lámpara de polimerización es de 350 - 500 nm.

• La siringa no es adecuada para el uso de compuestos polimerizables.

• La siringa no es adecuada para el uso de compuestos fotopolimerizables.

• La siringa no es adecuada para el uso de compuestos de sistema Capo Etch.

## Preparación de la siringa

• El rango de longitud de onda emitido para la lámpara de polimerización es de 350 - 500 nm.

• La siringa no es adecuada para el uso de compuestos polimerizables.

• La siringa no es adecuada para el uso de compuestos fotopolimerizables.

• La siringa no es adecuada para el uso de compuestos de sistema Capo Etch.

## Preparación de la siringa

• El rango